本体に替刃は付いておりませんので別途お買い求めください。

ナイル
nile air tools

ヒートエヤーニッパ取扱説明書
＜ＡＨ８＞

安全かつ正しくお使いいただくために、下記の事は遵守して下さい

⚠ 警告　※火災・やけど・感電

感電注意

1）電源を入れたまま長時間、放置したり、可燃物に近づけたりすると
　火災の原因となる場合があります。
2）刃先温度は約１６０℃～１９０℃になり、指等に触れるとやけどをする恐れが
　あります。（ヒーターホルダー部は約２００℃）
3）本体もかなり熱くなりますので、取り扱う時は手袋等をしてください。
4）電圧は２４Ｖと低圧ですが、水にぬれた状態で扱いますと感電事故の
　恐れがあります。

⚠ 注意

1）作業中に替刃に触れたり、替刃周辺に手指等を近づけないでください。
2）やむなく替刃に触れる場合は、安全のため必ずエアー源・電源を
　ストップしてからヒーター・替刃が冷めた状態で行ってください。

3）作業をしない時は、必ずエアー源・電源をストップしておいてください。
4）切断作業時、切断物の切りクズが飛んで目に入る恐れがありますので
　安全メガネを使用してください。
5）能力以上（使用目的以外）での作業は行わないでください。

■ヒーター・替刃交換方法

※安全のため必ずエアー源・電源をストップして
ヒーターと替刃が冷めた状態で行ってください。

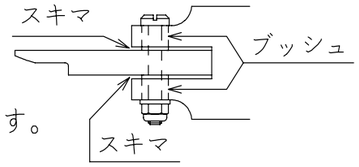
（ヒーター交換）
Ｎｏ.１９の皿ビス２本をゆるめて外してください。
同時にホルダーとヒーターが外れます。

交換方法は裏面の部品図を
参照してください。

（替刃の交換）
1）Ｎｏ.１８のホルダーを外してください。ヒーター交換要領に同じ。
2）Ｎｏ.１５のナットをゆるめて外し、Ｎｏ.４のネジピンを抜いてください。替刃が外れます。
3）新しい替刃を取付の際に股バネを落とさない様に注意してください。

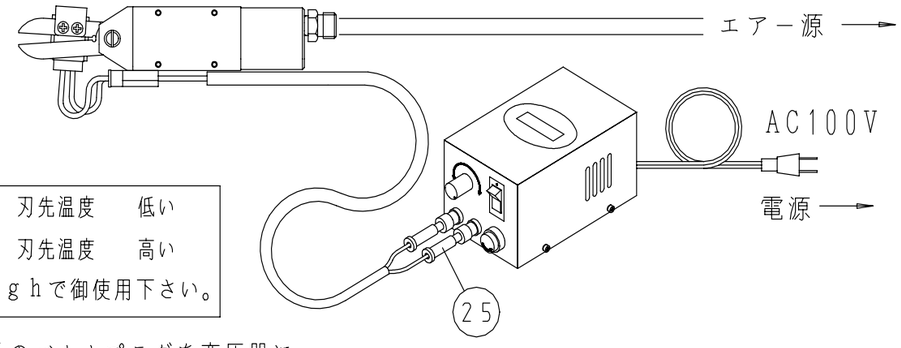
❗ お願い

※替刃を本体にセットする時はブッシュ（耐熱樹脂）で
右図のように替刃をホールドし本体と替刃の間に
スキマをつくってください。
替刃と本体が直接接触すると本体の温度が異常に上昇します。



■御使用方法
1）必ずフィルターを通した、水分を含んでいないエアーを使用してください。
2）充分なエアーを供給できるように、エアー源のバルブは全開にしてください。
3）作業前及び油切れで替刃が開かない場合、摺動部に注油してください。部品図参照
4）ヒーターには、２４Ｖ以上の電圧をかけないでください。
5）ヒーターに通電した状態で、長時間放置しておくと、温度が上昇しすぎて
　トラブルの原因となる場合がありますので、注意してください。
6）空気圧は０.５ＭＰａで使用してください。
　（指定空気圧以上での使用における故障の責任は負いません）

■本体電源接続方法　　フットバルブ、又は電磁弁に接続してください。

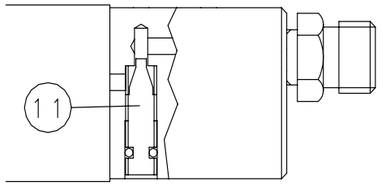


Ｌｏｗ	刃先温度	低い
Ｈｉｇｈ	刃先温度	高い

通常はＨｉｇｈで御使用下さい。

1）Ｎｏ.２５のバナナプラグを変圧器に
　差し込んでください。
2）変圧器（ＨＴＲ３０Ｎ）をＡＣ１００Ｖの電源に
　差し込んでください。
　変圧器ヒートニッパ用トランス
　ＨＴＲ３０Ｎ別売品を御利用ください。

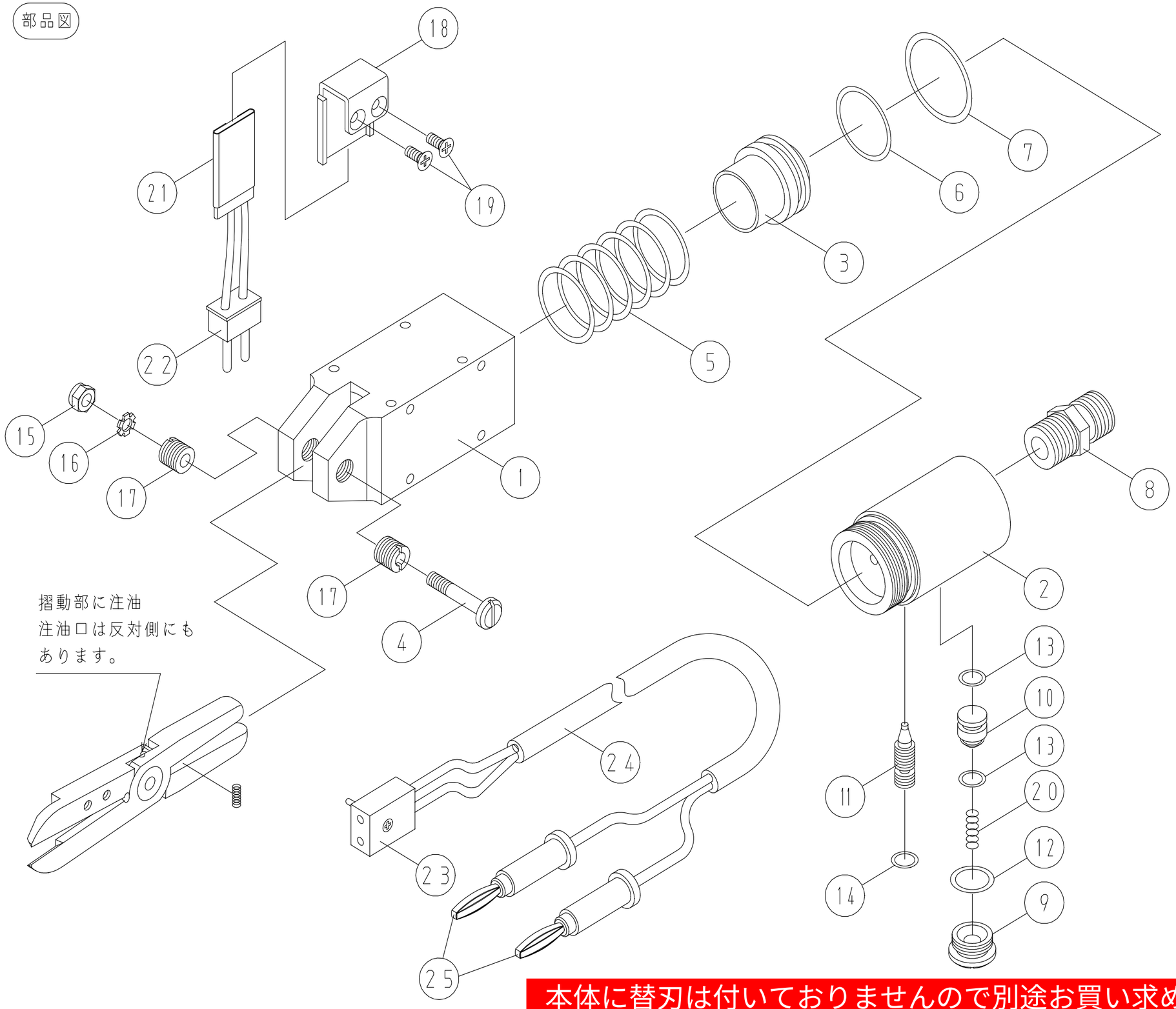
刃先温度は環境により大きく影響されます。
寒い場所や、空気の流れのある場所では
所定の温度まで上がらない事がありますので
御了承ください、



■切断スピード調整（エアー流量調整）
切断する時の刃のスピードは
Ｎｏ.１１のノズルにより調整ができます。
刃の動きが速く被切断物が割れるような
場合はノズルを右に回しスピードを遅く
してください。

室本鉄工株式会社

部品図



品番	部　品　名
1	本体A
2	本体B
3	ピストン
4	ネジピン
5	戻しバネ
6	Oリング
7	Oリング
8	ニップル
9	キャップ
10	バルブ
11	ノズル（流量調整）
12	Oリング
13	Oリング
14	Oリング
15	ナット
16	菊型ワッシャ
17	ブッシュ
18	ホルダー
19	皿ビス
20	スプリング
21	ヒーター
22	ヒーター用差込
23	コネクター
24	コード
25	バナナプラグ

本体に替刃は付いておりませんので別途お買い求めください。

12・03